

Optimisation de la consommation de floculant préconisations et propositions suez station de traitement des effluents industriels de la société spiral - opération collective PREVENTOX

Les effluents produits par l'activité sont renvoyé vers une station de traitement industriel propre à l'usine. Le traitement y est réalisé par voie physico chimique à l'aide d'une unité de coagulation floculation et d'une centrifugeuse récemment mise en service. Les boues produites par l'insatllation sont déshydratées sur un filtre presse. L'étape de coagulation floculation se fait par ajout d'un floculant FM3013. L'objet de la prestation est d'optimiser cette étape par réalisation de jar-tests, en complément, un audit technique des installations a été réalisé. Plus généralement les attentes de SPIRAL visent à traiter au moindre coût tout en respectant le niveau de rejet exigé par l'autorisation de rejet.

Auteurs du document : AERMC, SPIRAL

Obtenir le document : [Agence de l'eau Rhône Méditerranée Corse](#)

Diffuseur des métadonnées : Agence de l'eau Rhône Méditerranée Corse

Mots clés : EPURATION DE L'EAU, INDUSTRIE, PROCEDE PHYSICOCHEMIE

Date : 2018

Type de ressource : Document

Format : text/xml

Identifiant Documentaire : 00056543

Langue : Français

Droits d'utilisation : Domaine public

Télécharger les documents :

https://doc-oai.eaurmc.fr/cindocoai/download/DOC/8899/1/Résultat étude optimisation SPIRAL.pdf_518Ko

Permalien : <https://www.documentation.eauetbiodiversite.fr/notice/optimisation-de-la-consommation-de-floculant-preconisations-et-propositions-suez-station-de-traiteme0>

Evaluer cette notice: